

Leistungserklärung

Nr.	0040 - CPR - 2011
Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	Super-Rail doppelt H4b
Verwendungszweck:	Fahrzeurückhaltesystem für Straßenverkehrsräume gemäß EN 1317-5:2007+A2:2012/AC:2012. Super-Rail doppelt H4b ist eine Schutzeinrichtung mit sehr hohem Aufhaltevermögen für den Einsatz im Mittel- bzw. Seitentrennstreifen.
Hersteller:	Erwin PEETZ GmbH & Co. KG Finkenstraße 14 57368 Lennestadt Deutschland
System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:	System 1 gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011
Notifizierte Stelle (Kennnummer):	TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH (0531) Arsenal Objekt 207 A-1030 Wien
Erklärte Leistungen:	Aufhaltestufe: N2, H4b, L4b Anprallheftigkeit: B Normalisierter Wirkungsbereich N2: W4 ($W_N = 1,1$ m) Normalisierte Dynamische Durchbiegung N2: $D_N = 0,3$ m Normalisierter Wirkungsbereich H4b, L4b: W4 ($W_N = 1,5$ m) Normalisierte Dynamische Durchbiegung H4b, L4b: $D_N = 0,9$ m Normalisierte Fahrzeugeindringung H4b, L4b: VI8 ($V_{I_N} = 3,4$ m) Beständigkeit Schneeräumung: Klasse 3 Dauerhaftigkeit: Stahl, verzinkt nach EN ISO 1461 oder EN 10346

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Werner Schütte, Ppa.

Name und Funktion des Zeichnungsberechtigten

Lennestadt, 14.01.2020

Ort und Datum der Ausstellung

W. Schütte
Unterschrift

Zusatzinformation zur Leistungserklärung:

Bedingungen für den Zusammenbau:



- 1.) Die Montage muss unter Einhaltung der Einbauanleitung der Studiengesellschaft für Stahlschutzplanken e.V. erfolgen.
- 2.) Nach RAL-RG 620 gefertigte Bauteile von anderen RAL-Herstellern, die für das Produkt über ein Zertifikat der Leistungsbeständigkeit verfügen, sind mit diesem Produkt kompatibel.
- 3.) Nur vollständig montierte Fahrzeurückhaltesysteme dürfen in Betrieb genommen werden.
- 4.) Die erwartete Gebrauchsdauer des FRS beträgt 25 Jahre. Die tatsächliche Gebrauchsdauer hängt jedoch von Faktoren ab, auf die der Hersteller keinen Einfluss hat.